



SP40 801 1 Whirlpool

Fabricant: Whirlpool
Modèle: SP40 801 1

€1.448,00



DÉSCRIPTION

CONTRÔLE FRAIS

Hygrométrie idéale pour préserver plus longtemps la fraîcheur, le goût et la couleur des aliments.*

*Basé sur des tests internes de Whirlpool comparant un réfrigérateur/congélateur Whirlpool avec technologie FreshControl à un réfrigérateur/congélateur Whirlpool avec technologie Total NoFrost avec un seul évaporateur.)

STOPGEL

Décongeler en moins d'une minute.

Avec StopFrost, la glace disparaît en un instant. Le système StopFrost garantit que l'accumulation de glace est limitée à une grille amovible qu'il suffit de rincer sous le robinet avec de l'eau pour enlever la glace.

ALARME DE TEMPÉRATURE

Conçu pour votre tranquillité d'esprit.

L'alarme de température vous avertit lorsque la température augmente dans votre réfrigérateur congélateur pour éviter le gaspillage alimentaire.

L'information ci-dessus est uniquement informatif / indicatif et sous réserve de modification

LUN 10h vers 18h30
MAR 10h vers 18h30
MER 10h vers 18h30
JEU 10h vers 18h30

VEN 10h vers 18h30
SAM 10h vers 18h
DIM FERMÉ

FRESHBOX

Crée les conditions idéales pour stocker les fruits et légumes.
Un tiroir pour ranger vos fruits et légumes.

FONCTION DE REFROIDISSEMENT RAPIDE

Refroidissement plus rapide.

La température de votre réfrigérateur/congélateur chute immédiatement dès que de nouveaux aliments sont ajoutés. Les capteurs intégrés ajustent automatiquement la température de refroidissement pour garantir une faible consommation d'énergie et une fraîcheur plus longue.

PANNEAU DE COMMANDE ÉLECTRONIQUE

Ce réfrigérateur-congélateur Whirlpool est doté d'un panneau de commande électronique qui garantit un réglage correct des paramètres pour des performances idéales et un contrôle constant de la température.

GESTION DE L'ESPACE

Tout l'espace dont vous avez besoin.

La grande capacité de ce combiné réfrigérateur-congélateur Whirlpool offre tout l'espace et la flexibilité dont vous avez besoin pour stocker vos aliments.

COMPARTIMENT BOUTEILLE

Gardez en sécurité.

Le compartiment à bouteilles de ce combiné réfrigérateur-congélateur Whirlpool offre la solution idéale pour ranger les bouteilles.

PORTE BOUTEILLES

Gardez en sécurité.

Avec le porte-bouteilles spécial, ce combiné réfrigérateur-congélateur Whirlpool offre la solution idéale pour ranger les bouteilles.

DIVISEUR POUR BOUTEILLES

Gardez en sécurité.

Le séparateur pour bouteilles de ce combiné réfrigérateur-congélateur Whirlpool offre la solution idéale pour ranger les bouteilles.

L'information ci-dessus est uniquement informatif / indicatif et sous réserve de modification

| | | | |
|------------|----------------|------------|----------------|
| LUN | 10h vers 18h30 | VEN | 10h vers 18h30 |
| MAR | 10h vers 18h30 | SAM | 10h vers 18h |
| MER | 10h vers 18h30 | DIM | FERMÉ |
| JEU | 10h vers 18h30 | | |

SÉPARATEUR DE PLATEAU À LÉGUMES

Stockage flexible.

Ce combiné réfrigérateur/congélateur Whirlpool est doté d'un séparateur pratique dans le bac à légumes afin que vous puissiez conserver pratiquement les fruits et légumes.

CAPACITÉ 380 - 430 LITRES

Tout l'espace dont vous avez besoin.

La grande capacité de ce combiné réfrigérateur-congélateur Whirlpool offre tout l'espace dont vous avez besoin pour stocker vos aliments.

STOPGEL

Décongeler en moins d'une minute.

Avec StopFrost, la glace disparaît en un instant. Le système StopFrost garantit que l'accumulation de glace est limitée à une grille amovible qu'il suffit de rincer sous le robinet avec de l'eau pour enlever la glace.

VENTILATION

Ce combiné réfrigérateur-congélateur Whirlpool est équipé d'un ventilateur qui assure un flux d'air rapide et constant à travers l'appareil, pour une meilleure ventilation.

CLASSE ÉNERGÉTIQUE A+

Très bonne efficacité énergétique.

Avec la classe énergétique A+, cet appareil Whirlpool offre à la fois des résultats idéaux et une consommation d'énergie efficace.

ÉTAGÈRE EN VERRE

Une passion pour la beauté dans les moindres détails.

Ce combiné réfrigérateur/congélateur Whirlpool est doté d'étagères en verre et allie design et fonctionnalité pour une expérience utilisateur optimale.

ÉVEREST

Le réfrigérateur Everest offre une capacité exceptionnellement grande.

SENS DES PORTES INTERCHANGEABLES

L'information ci-dessus est uniquement informatif / indicatif et sous réserve de modification

| | | | |
|------------|----------------|------------|----------------|
| LUN | 10h vers 18h30 | VEN | 10h vers 18h30 |
| MAR | 10h vers 18h30 | SAM | 10h vers 18h |
| MER | 10h vers 18h30 | DIM | FERMÉ |
| JEU | 10h vers 18h30 | | |

Le sens de rotation des portes est interchangeable afin que vous puissiez l'adapter à l'agencement de votre cuisine - choisissez d'ouvrir les portes à droite ou à gauche.

CARACTÉRISTIQUES

Caractéristiques physiques

| | |
|-------------------|------------------------------|
| Classe climatique | SN (10-32°C), T (16-43°C) |
| Hauteur | 193,5 cm |
| Largeur | 69 cm |
| Profondeur | 54,5 cm |

Consommation d'énergie

| | |
|-------------------------------------|----------|
| Classe énergétique | F |
| Classe sonore | B |
| Consommation annuelle d'électricité | 310 kWh |
| Niveau sonore | 35 dB(A) |

Réfrigérateur

| | |
|--------------------------------|------------|
| Volume net total réfrigérateur | 299 Litres |
|--------------------------------|------------|

Congélateur

| | |
|------------------------|------------|
| Volume net congélateur | 101 Litres |
|------------------------|------------|

Général

| | |
|--------------------------|-------------------------------------|
| Compartiment congélation | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Type de réfrigérateur | Encastrable |
| Volume net total | 400 Litres |

L'information ci-dessus est uniquement informatif / indicatif et sous réserve de modification

| | |
|-----|----------------|
| LUN | 10h vers 18h30 |
| MAR | 10h vers 18h30 |
| MER | 10h vers 18h30 |
| JEU | 10h vers 18h30 |

| | |
|-----|----------------|
| VEN | 10h vers 18h30 |
| SAM | 10h vers 18h |
| DIM | FERMÉ |